

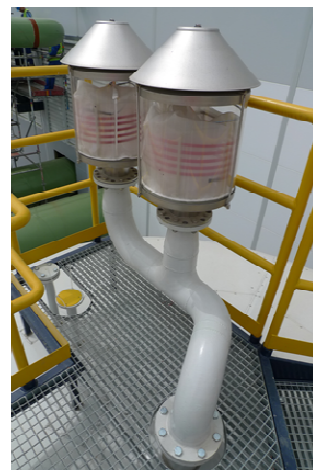
KARTA KATALOGOWA

ABSORBER CO₂

AD 250.K PVC-U/PVC-U/BM1-Q15

OPIS ABSORBERA

Absorbery CO₂, filtrują powietrze z zawartego w nim dwutlenku węgla zabezpieczając magazynowane media przed wtórnym wzrostem zasolenia. Dwutlenek węgla CO₂ występujący w stężeniu sięgającym 0,036% objętościowych, bardzo dobrze rozpuszcza się w wodzie zdemineralizowanej powodując jej zakwaszenie co prowadzi do wzrostu przewodnictwa elektrycznego najmniej pożądanego w przypadku wody przygotowanej do celów energetycznych.

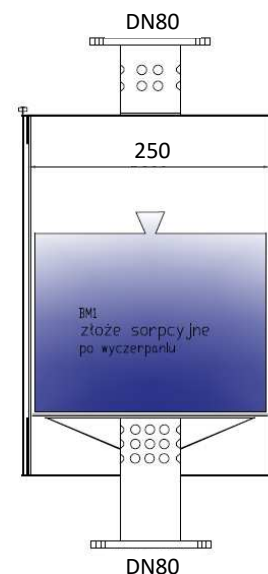
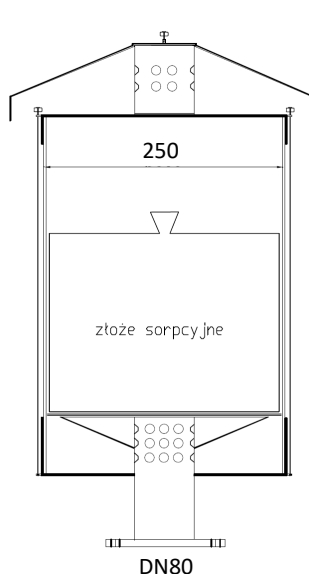


BUDOWA ABSORBERA

Korpus absorbera wykonany jest z tworzywa sztucznego PVC-U lub PP, a w części cylindrycznej wykonany jest z transparentnego tworzywa PVC-u lub szkła organicznego PMMA. Wewnątrz adsorber posiada dno sitowe z wycięciami na którym znajduje się wymienny pakiet sorpcyjny. Konstrukcja dna pozwala na zminimalizowanie oporów przepływu gazów przez złożo filtracyjne do wartości rzędu 1 mbar na nowym złożu sorpcyjnym do 8 mbar na przepracowanym złożu. Rodzaj przyłącza do instalacji zależy od jej wielkości adsorbera oraz od prędkości przepływającego gazu. Adsorber AD 250.K posiada przyłącza kołnierzowe DN 80 PN 10 zgodnie z PN-EN 1092-1. Maksymalny przepływ gazów przez adsorber wynosi Q=15 m³/h.

Dane techniczne absorbera:

Średnica Absorbera	D = 250 mm
Wysokość cylindra	Hcl=300 mm
Wysokość całkowita	Hc = 450 - 600 mm
Przyłącze	DN 80 PN 10 lub 2 razy DN 80 PN 10
Maksymalny przepływ gazów	Q= 15 m ³ /h
Opory przepływu na złożu ΔP	od 1 do 8 mbar



Montaż

Absorber montuje się na króćcu oddechowym zbiornika magazynowego wody zdemineralizowanej i wody zdekarbonizowanej. Podczas opróżniania zbiornika wytworzone w zbiorniku podciśnienie powoduje zasysanie powietrza z otoczenia do wnętrza zbiornika. Powietrze przechodząc przez złożę filtracyjne BM1 zostaje oczyszczone z zawartego w nim dwutlenku węgla.

WKŁAD/SORBENT

Wkład filtracyjny stanowi worek polipropylenowy wypełniony substancją sorbującą BM1, która jest mieszaniną wodorotlenków wapnia i metali alkalicznych formowanych w walce lub granulki o średnicy $d=3-4$ mm lub $d=2-3$ mm. Sorbent jest luźno usypany do wysokości około 260 mm.

Worek wyposażony jest w uszy montażowe ułatwiające wymianę pakietu sorpcyjnego. Stopień całkowitego wyczerpania się zdolności do dalszej sorpcji CO₂ sygnalizowany jest zmianą barwy w całej objętości złoża z białej na niebieską lub fioletową.

OGRZEWANIE [opcja]

Absorbent dwutlenku węgla CO₂, mogą być wyposażone w system ogrzewania. Ogrzewanie reguluje się samoczynnie. W przypadku sorbentu BM1 ogrzewanie należy aktywować tylko w razie niebezpieczeństwa zamarznięcia. W celu utrzymania określonej temperatury przewodów, konieczna jest regulacja temperatury.

Gwarantuje ona następujące korzyści:

- system grzewczy włączany jest tylko w razie potrzeby
- przedłuża żywotność elementu grzewczego
- zapobiega przegrzaniu
- minimalizuje zużycie energii

TERMOSTAT [opcja]

Elektroniczny regulator temperatury

Utrzymuje temperatury w zakresie dodatnim (zabezpieczenie przeciw zamarzaniu). Termostaty typoszeregu zapewniają precyzyjną kontrolę temperatur, przy czym czujnik może być zamontowany w odległości do 50m od urządzenia właściwego.

W wersji z wkładem sorpcyjnym system ogrzewania znajduje się wewnątrz worka filtracyjnego.

Termostat montowany jest na szynie DIN w szafie przyłączeniowej lub skrzynce rozdzielczej. Jako wskaźnik służy dioda LED sygnalizująca „**Ogrzewanie włączone**”.