

# KARTA KATALOGOWA

## ABSORBER CO<sub>2</sub>

### AD 250.K V4A-SBK / PMMA

#### OPIS ABSORBERA

Absorbery CO<sub>2</sub>, filtrują powietrze z zawartego w nim dwutlenku węgla zabezpieczając magazynowane media przed wtórnym wzrostem zasolenia. Dwutlenek węgla CO<sub>2</sub> występujący w stężeniu sięgającym 0,036% objętościowych, bardzo dobrze rozpuszcza się w wodzie zdemineralizowanej powodując jej zakwaszenie co prowadzi do wzrostu przewodnictwa elektrycznego najmniej pożądanego w przypadku wody przygotowanej do celów energetycznych.

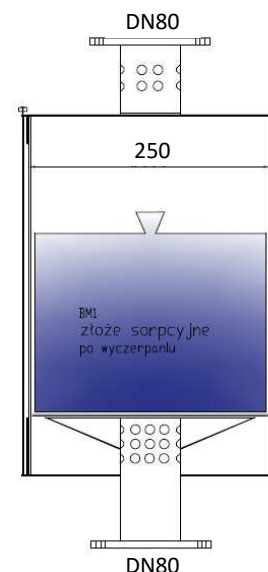
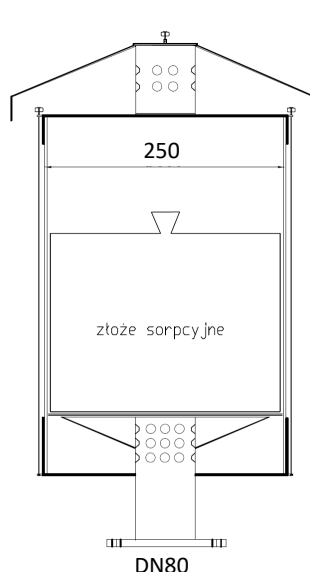
#### BUDOWA ABSORBERA

Korpus absorbera wykonany jest ze stali kwasoodpornej w gatunku AISI 316, a w części cylindrycznej wykonany jest ze szkła boro-krzemowego lub szkła organicznego PMMA. Wewnątrz adsorber posiada dno sitowe z wycięciami na którym znajduje się wymienny pakiet sorpcyjny. Konstrukcja dna pozwala na zminimalizowanie oporów przepływu gazów przez złożo filtracyjne do wartości rzędu 1 mbar na nowym złożu sorpcyjnym do 10 mbar na przepracowanym złożu. Rodzaj przyłącza do instalacji zależny jest od jej wielkości adsorbera oraz od prędkości przepływającego gazu. Adsorber AD 250.K posiada przyłącza kołnierzowe DN 80 PN 10 zgodnie z PN-EN 1092-1. Maksymalny przepływ gazów przez adsorber wynosi Q=25 m<sup>3</sup>/h.



#### **Dane techniczne absorbera typ: AD250.K – V4A-SBK – Q25**

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| Średnica Absorbera          | D = 250 mm                         |
| Wysokość cylindra           | Hcl=750 mm                         |
| Wysokość całkowita          | Hc = 1100 mm                       |
| Przyłącze                   | DN 80 PN 10 lub 2 razy DN 80 PN 10 |
| Maksymalny przepływ gazów   | Q= 25 m <sup>3</sup> /h            |
| Opory przepływu na złożu ΔP | od 1 do 10 mbar                    |



## **Montaż**

Absorber montuje się na króćcu oddechowym zbiornika magazynowego wody zdemineralizowanej i wody zdekarbonizowanej. Podczas opróżniania zbiornika wytworzone w zbiorniku podciśnienie powoduje zasysanie powietrza z otoczenia do wnętrza zbiornika. Powietrze przechodząc przez złożo filtracyjne BM 1 zostaje oczyszczone z zawartego w nim dwutlenku węgla.

## **WKŁAD/SORBENT**

Wkład filtracyjny stanowi worek polipropylenowy wypełniony substancją sorbującą BM1, która jest mieszaniną wodorotlenków wapnia i metali alkalicznych formowanych w walce lub granulki o średnicy  $d=3-4$  mm. Sorbent jest luźno usypany do wysokości około 400 mm.

Worek wyposażony jest w uszy montażowe ułatwiające wymianę pakietu sorpcyjnego.

## **OGRZEWANIE** [opcja]

Absorbent dwutlenku węgla  $CO_2$ , mogą być wyposażone w system ogrzewania. Ogrzewanie reguluje się samoczynnie. W przypadku sorbentu BM1 ogrzewanie należy aktywować tylko w razie niebezpieczeństwa zamarznięcia. W celu utrzymania określonej temperatury przewodów, konieczna jest regulacja temperatury.

Gwarantuje ona następujące korzyści:

- system grzewczy włączany jest tylko w razie potrzeby
- przedłuża żywotność elementu grzewczego
- zapobiega przegrzaniu
- minimalizuje zużycie energii

## **TERMOSTAT** [opcja]

### **Elektroniczny regulator temperatury**

Utrzymuje temperatury w zakresie dodatnim (zabezpieczenie przeciw zamarzaniu). Termostaty typoszeregu zapewniają precyzyjną kontrolę temperatur, przy czym czujnik może być zamontowany w odległości do 50m od urządzenia właściwego.

W wersji z wkładem sorbcyjnym system ogrzewania znajduje się wewnątrz worka filtracyjnego.

Termostat montowany jest na szynie DIN w szafie przyłączeniowej lub skrzynce rozdzielczej. Jako wskaźnik służy dioda LED sygnalizująca „**Ogrzewanie włączone**”.