

KARTA KATALOGOWA

Absorber oparów HCl

AD 160.K- PVC- PVC - Q 5

OPIS ABSORBERA

Absorbery oparów montuje się na króćcach oddechowych zbiorników magazynowych i zbiornikach technologicznych z mediami niebezpiecznymi dla otaczającego środowiska naturalnego człowieka. Ich funkcja polega na filtrowaniu powietrza wydostającego się ze zbiornika z oparów magazynowanych substancji chemicznych podczas załadunku (duży oddech) oraz podczas termicznej zmiany objętości składowanych (mały oddech).

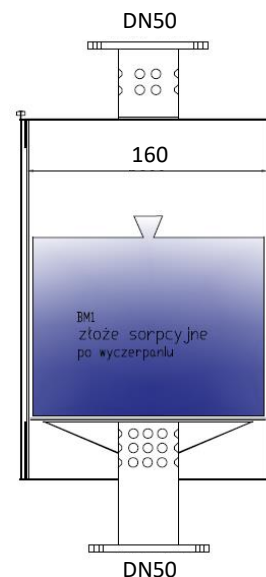
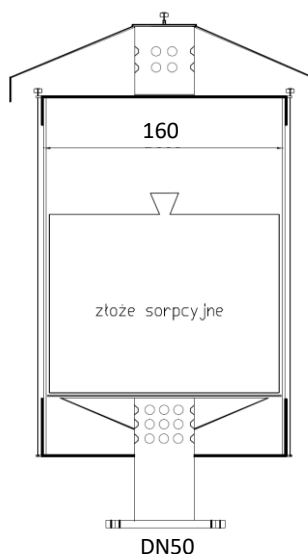
BUDOWA ABSORBERA

Korpus absorbera w całości wykonany jest z tworzywa sztucznego. Dno i pokrywa wykonane są z polipropylenu PP natomiast część cylindryczna wykonany jest z transparentnego PVCU. Wewnątrz adsorber posiada dno sitowe wykonane z PVC-U lub PP z wycięciami na którym znajduje się wymienny pakiet sorpcyjny. Konstrukcja dna pozwala na zminimalizowanie oporów przepływu gazów przez złożo filtracyjne do wartości rzędu 1 mbar na nowym złożu sorpcyjnym do 6 mbar na przepracowanym złożu. Rodzaj przyłącza do instalacji zależny jest od jej wielkości adsorbera oraz od prędkości przepływającego gazu. Adsorber AD 160.K posiada przyłącza kołnierzowe DN 50 PN 10 zgodnie z PN-EN 1092-1 (lub G2"). Maksymalny przepływ gazów przez adsorber wynosi $Q = 5 \text{ m}^3/\text{h}$.



Dane techniczne absorbera typ: AD160.K – PVC-PVC – Q5

Średnica absorbera	$D = 160 \text{ mm}$
Wysokość cylindra	$H_{cl} = 380 \text{ mm}$
Wysokość całkowita	$H_c = 500 \text{ mm}$
Przyłącze	DN 50 PN 10 (lub G2") lub 2 razy DN 50 PN 10
Maksymalny przepływ gazów	$Q = 5 \text{ m}^3/\text{h}$
Opory przepływu na złożu	ΔP od 1 do 8 mbar



Montaż

Absorber montuje się na króćcu oddechowym zbiornika magazynowego niebezpiecznych i parujących substancji chemicznych jak np. 33 % r-r kwasu solnego HCl. Podczas napełniania zbiornika wypychane powietrze przechodzi przez pakiet sorpcyjny z sorbentem BM1, zostaje oczyszczone z zawartego w nim ładunku oparów kwasu solnego.

WKŁAD/SORBENT

Wkład filtracyjny stanowi worek polipropylenowy wypełniony substancją sorbującą BM1, która jest mieszaniną wodorotlenków wapnia i metali alkalicznych formowanych w walce lub granulki o średnicy $d=3-4$ mm lub $d=2-3$ mm. Sorbent jest luźno usypany do wysokości około $\frac{3}{4}$ pojemności.

Worek wyposażony jest w uszy montażowe ułatwiające wymianę pakietu sorpcyjnego.

OGRZEWANIE [opcja]

Adsorbery mogą być wyposażone w system ogrzewania. Ogrzewanie reguluje się samoczynnie. W przypadku sorbentu BM1 ogrzewanie należy aktywować tylko w razie niebezpieczeństwa zamarznięcia. W celu utrzymania określonej temperatury przewodów, konieczna jest regulacja temperatury.

Gwarantuje ona następujące korzyści:

- system grzewczy włączany jest tylko w razie potrzeby
- przedłuża żywotność elementu grzewczego
- zapobiega przegrzaniu
- minimalizuje zużycie energii

TERMOSTAT [opcja]

Elektroniczny regulator temperatury

Utrzymuje temperatury w zakresie dodatnim (zabezpieczenie przeciw zamarzaniu). Termostaty typoszeregu zapewniają precyzyjną kontrolę temperatur, przy czym czujnik może być zamontowany w odległości do 50m od urządzenia właściwego.

W wersji z wkładem sorbcyjnym system ogrzewania znajduje się wewnątrz worka filtracyjnego.

Termostat montowany jest na szynie DIN w szafie przyłączeniowej lub skrzynce rozdzielczej. Jako wskaźnik służy dioda LED sygnalizująca „**Ogrzewanie włączone**”.